



## REPUBLIKA HRVATSKA

### DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-03/10-03/24  
URBROJ: 558-02-01/1-10-2  
Zagreb, 18. listopada 2010.

Na temelju članka 8. stavka 2. Zakona o mjeriteljstvu („Narodne novine“ broj 163/03,194/03 i 111/07) i članka 96. Zakona o općem upravnom postupku („Narodne novine“ broj 47/09), u povodu zahtjeva tvrtke za tipno ispitivanje mjerila koje je podnijela tvrtka Tehničar Servag d.o.o, Meduličeva 14; 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

#### RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: Pioneer PA...
  - proizvođač mjerila: OHAUS CORPORATION
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: 19A Chapin Road, Pine Brook, NJ 07508, SAD
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-2-1036
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

#### Obrazloženje

Tvrtka Tehničar Servag d.o.o, Meduličeva 14; 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 31. svibnja 2010. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type approval certificate br. T7370, izdano od NMI-a, Notified bodyija br. 0122, tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban broj uzoraka mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja, koje je provedeno u skladu s Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila („Narodne novine“ broj 82/02), utvrđeno je da mjerilo zadovoljava zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage („Narodne novine“ broj 1/05, 11/05 i 42/07), te da je prikladno za uporabu.

Ovo rješenje važi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovoga rješenja.

#### Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovoga rješenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama („Narodne novine“, broj 8/96, 77/96, 95/97, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 30/00, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08 i 60/08) u iznosu od 70,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

#### Dostaviti:

1. Tehničar Servag d.o.o, Meduličeva 14; 10000 Zagreb
2. OMP– PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda



## 1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Tehničar servag; Meduličeva 14; Zagreb  
Proizvođač mjerila: Ohaus Corporation; 19A Chapin Road; Pine Brook; New Jersey 07058;  
SAD

Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga

Tvornička oznaka mjerila: Pioneer PA...

Službena oznaka tipa: HR M-2-1036

## 2. Opis mjerila

Vaga je dizajnirana kao kompaktna pultna vaga. Prijamnik tereta je oslonjen direktno na jedan mjerni pretvornik sile. Mjerni pretvornik sile radi na principu rastezne mjerne trake. Sila, koja se javlja uslijed odlaganja mase na prijamnik tereta, uzrokuje deformaciju određenih fleksibilnih točaka u metalnom bloku mjernog pretvornika sile. Elastična deformacija detektira se putem četiri mjerne trake. Analogni električni signal iz mjernih traka pretvara se u grubi digitalni signal u A/D pretvaraču na matičnoj ploči mjernog pretvornika.

Digitalni signal obrađuje se u procesoru, kako bi se dobio podatak o izmjerenoj masi. Pokazni uređaj, u izvedbi s tekućim kristalom, prikazuje iznos mase. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 100 ... 240 V.

Mjerila ovog proizvođača mogu biti i porijeklom iz tvornice u NR Kini.

## 3. Tehnički podaci

### 3.1. Mjeriteljske značajke vage Pioneer PA...

tip	Pioneer PA...			
Razred točnosti	I		II	
max	≤ 210 g	≤ 1050 ct	≤ 4100 g	≤ 20500 ct
e	≥ 0,001 g	≥ 0,01 ct	≥ 0,01 g	≥ 0,1 ct
d	≥ 0,0001 g	≥ 0,001 ct	≥ 0,001 g	≥ 0,01 ct
n ≤	210000		41000	
Područje tare ≤	Do 100 % Max			
Temperaturni raspon	15 °C / 30 °C		10 °C / 30 °C	

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07), dodatka I, točaka 2. i 3.

### 3.2. tumačenje dopunskih oznaka tipa vage

Vage obitelji Pioneer PA... mogu iza oznake modela imati i dopunsku brojčanu i slovnu koja označava izvedbu vage. Prva brojčana oznaka označava raspon mjerenja u g, iduća slovna oznaka je oznaka postojanja internog ugađanja (kalibracije) - C. Iza ove oznake može se nalaziti oznaka M koja znači da je vaga prošla postupak ocjene sukladnosti u tvornici. Primjer oznake:

Pioneer PA2102CM

## 5. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07).

## 6. Način žigosanja vage

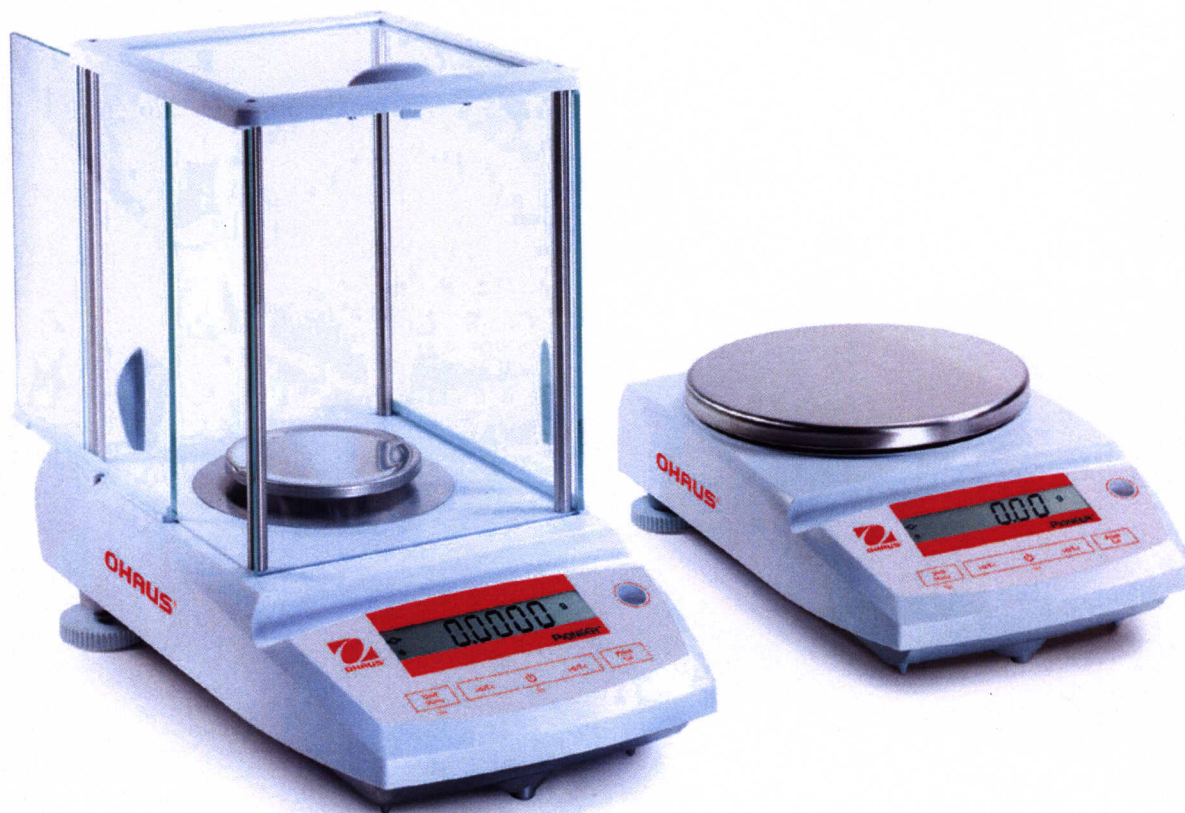
Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

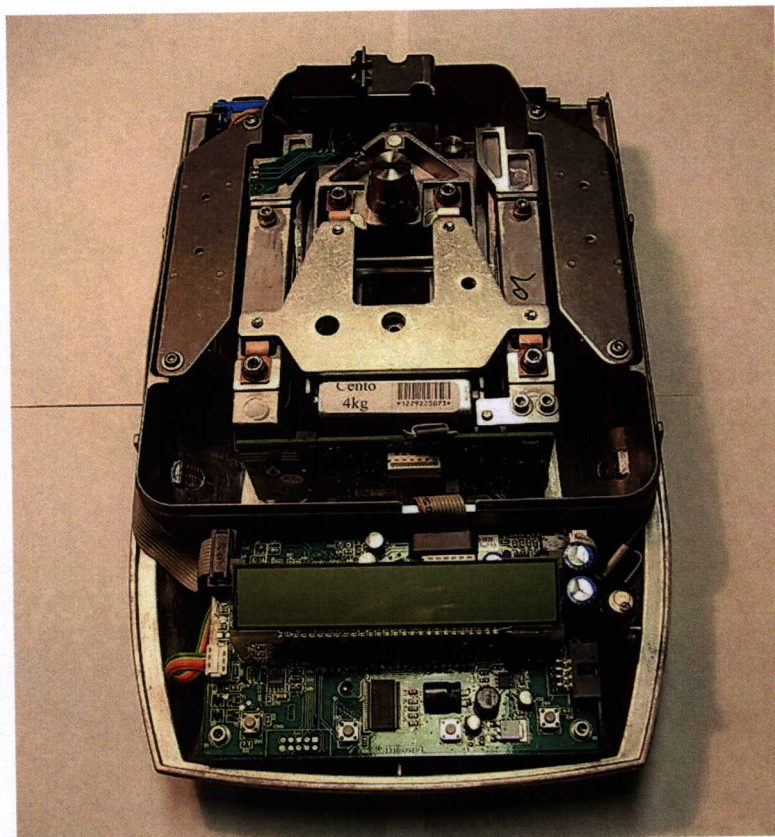
Natpisna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se žicom i zaštitnim žigom u olovnoj plombi koja se postavlja na klizač – sklopku za ulaz u servisni način rada. Umjesto plombe moguće je upotrebljavati i zaštitni žig u obliku naljepnice.

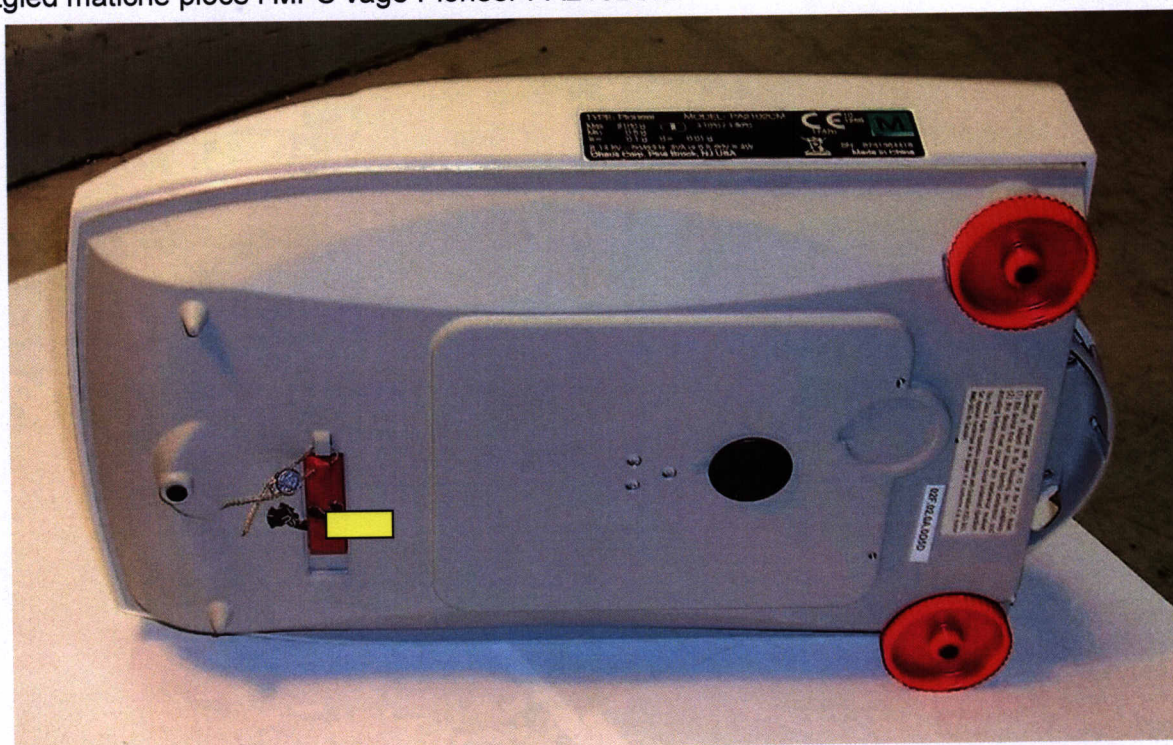
## 7. tipovi vaga i način zaštite



Izgled vaga Ohaus Pioneer PA...



Izgled matične ploče i MPS vage Pioneer PA2102CM.



Način zaštite vaga žicom i plombom ili naljepnicom.



Način zaštite natpisne pločice i mogući položaj godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice.